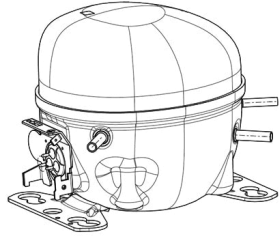


EMT37HDP



**CÓDIGO DE INGENIERÍA**  
513306039



**REFRIGERANTE**  
R-134a



**VOLTAJE Y FRECUENCIA**  
220-240 V 50 Hz



**APLICACIÓN**  
HBP



**TIPO DE MOTOR**  
RSIR



**CONDICIÓN DE STÁNDAR**  
EN12900



**CAPACID REFRIGERACIÓN**  
317 W



**EFICIENCIA**  
2.42 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EMT37HDP
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	HBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/220
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	31.7 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	26.1 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	4.7 A

## DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	3.4 cm <sup>3</sup>
Carga de Aceite	180 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	7.2 Kg

## COMPONENTES ELÉCTRICOS

CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC
Protetor Térmico	T0225/07

## CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL EUEM
Tray Holder N/A	YES

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.1 mm	SLANTED 42° UP + 45° TO BACK	COPPER
Descarga	4.94 mm	SLANTED PARALLET BP+24°TO BACK	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 45° UP + 45° TO BACK	COPPER

## PERFORMANCE

### CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	HBP
Condición de Stándar de Prueba	EN12900
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	250 g
Temperatura de Referencia	Dew

## RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
50	5	317	2.42	131	-	7.95

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	165	2.02	82	-	3.50
-10	210	2.35	90	-	4.47
-5	263	2.70	97	-	5.62
0	324	3.12	104	-	6.96
5	393	3.64	108	-	8.52
10	471	4.32	109	-	10.30

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-15	141	1.62	87	-	3.26
-10	180	1.88	96	-	4.20
-5	227	2.15	106	-	5.32
0	281	2.42	116	-	6.63
5	343	2.73	125	-	8.16
10	412	3.09	133	-	9.92

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

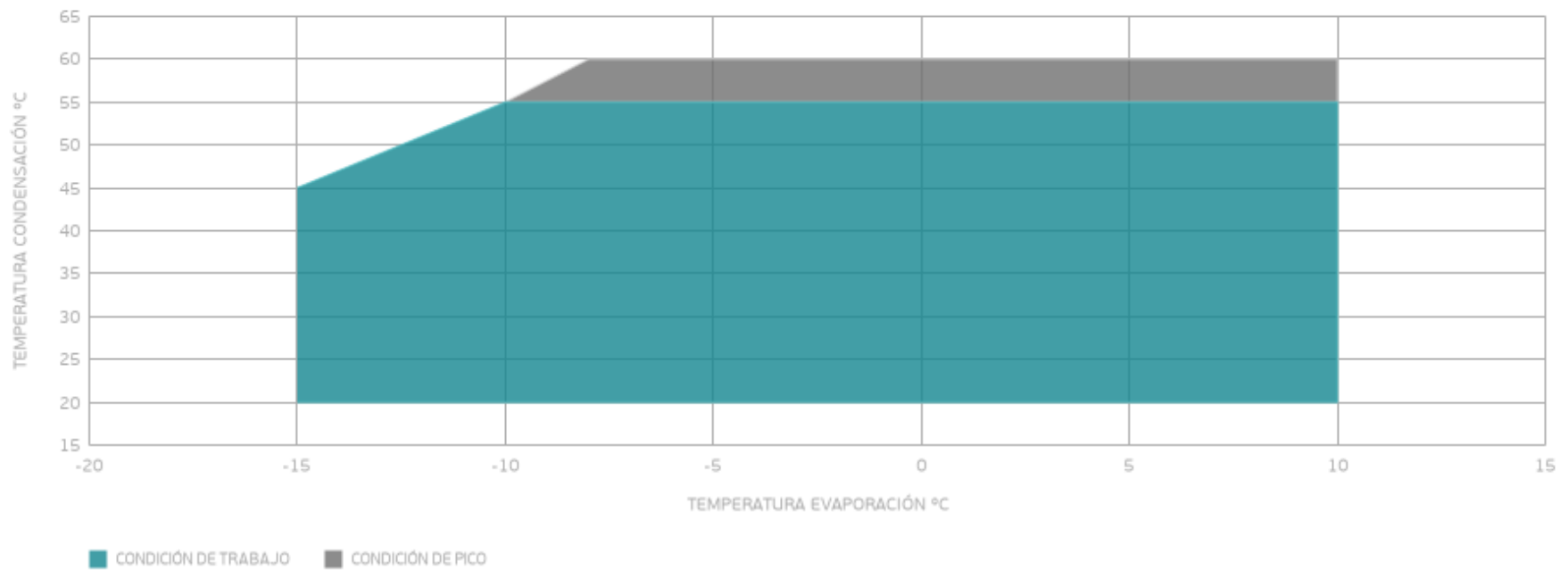
## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 55°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-10	151	1.51	99	-	3.90
-5	191	1.74	110	-	4.98
0	238	1.95	122	-	6.25
5	292	2.16	135	-	7.74
10	353	2.39	148	-	9.46

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

## RANGO DE APLICACIÓN



## DIMENSIONES EXTERNAS

